



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-EE.CP28.B.00803/20

Серия **RU** № **0191463**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Тест-С.-Петербург". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 190103, Россия, город Санкт-Петербург, улица 10-ая Красноармейская, дом 22, Литер А. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.10СП28, дата регистрации 29.10.2014. Телефон: +78123275559, +78123275554, +78123275552, +78123340262, адрес электронной почты: cert@test-spb.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "КОНСУЛ". Место нахождения (адрес юридического лица): 197372, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Богатырский проспект, дом 51, корпус 2, квартира 87. Адрес места осуществления деятельности: 198035, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, набережная реки Екатерингофки, дом 29-31, литера Т. ОГРН: 1107847088018. Номер телефона: +7(812)640-41-03. Адрес электронной почты: info@consulsafety.net.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Estanc AS». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: ЭСТОНИЯ, Põrguvälja Tee 5a, 75308 Rae vald, Harjuma.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование, работающее под избыточным давлением: аппараты емкостные (сосуды) торговой марки ESTANC, тип V. Рабочие параметры: максимально допустимое рабочее давление до 30 МПа включительно, вместимость до 900 м³ включительно. Оборудование относится к 3 и 4 категории опасности, предназначено для работы со средами групп 1 и 2. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419899890

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколы испытаний № 237/20-032 от 26.02.2020, № 238/20-032 от 26.02.2020 Испытательной лаборатории "НордЛаб" общества с ограниченной ответственностью "НордЭксперт", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21НО09. Акт о результатах анализа состояния производства от 11.11.2019 и другие документы по приложению (см. Приложение – бланк № 0696339). Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Применяемый стандарт: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения: хранить в заводской упаковке на открытых или закрытых площадках. Срок хранения продукции: 12 месяцев. Срок службы продукции: до 20 лет (назначенный и/или расчетный срок службы указывается в паспорте оборудования). Общество с ограниченной ответственностью «КОНСУЛ» - уполномоченное изготовителем лицо по контракту № 01/1119-С от 02.09.2019

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.02.2020

ПО 26.02.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Морозова Елена Владимировна

(Ф.И.О.)

Косарев Станислав Эрикович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-EE.СП28.B.00803/20**Серия **RU** № **0696339****Сведения по сертификату соответствия**

Документы, на основании которых выдан сертификат:

Обоснование безопасности (версия 09.2019).

Руководство по эксплуатации (версия 09.2019).

Паспорта сосудов (версия 09.2019).

Результаты прочностных расчетов изготовителя № W1905601_SC от 27.08.2019,
№ W1900601_SC от 04.07.2018.

Чертежи № EST-A00327, № A1900601.000.

Протоколы испытаний № б/н от 11.11.2019, № б/н от 11.11.2019, № W1905601-VTR от 11.11.2019, № W1905601-PTR от 12.11.2019, № б/н от 15.07.2019, № б/н от 15.07.2019, № W1900601-PTR от 30.08.2019, № W1900601 VTR от 30.08.2019, лаборатории изготовителя «Estanc AS», Эстония, Põrguvälja Tee 5a, 75308 Rae vald, Harjumaa.

Протоколы испытаний № 106-19-0311 от 11.11.2019, № 141-19-0156 от 11.11.2019, № 141-19-0157 от 11.11.2019, № 106-19-0093 от 04.04.2019, № 106-19-0094 от 04.04.2019, № 141-19-0101 от 02.09.2019, № 141-19-0102 от 05.09.2019, № 141-19-0103 от 06.09.2019, испытательной лаборатории «Inspecta Estonia OÜ», Эстония, Teaduspargi 8, 12618 Tallinn, Eesti

Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий.

Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя.

Технологическая документация по производству сварочных работ.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Морозова Елена Владимировна
(подпись)
Косарев Станислав Эрикович
(подпись)



Морозова Елена Владимировна
(Ф.И.О.)

М.П.

Косарев Станислав Эрикович
(Ф.И.О.)